

**CENTRUM METALURGH**

Dyrektor **dr inż. Andrzej Chmielarz** rozpoczął prezentację osiągnięć, potencjału a także usług jakie Instytut świadczy dla przemysłu od omówienia kierowanego przez niego Centrum Metalurgii, grupującego zespoły badawcze zajmujące się wytworzeniem metali z surowców pierwotnych i wtórnych, a także towarzyszącymi im sposobami redukcji oddziaływania na środowisko i analitycznej kontroli przebiegów produkcyjnych.



dr inż. Andrzej Chmielarz.

- Autami naszego Centrum są: najwyższe kompetencje, potwierdzone dziesiątkami technologii wdrożonych w pełnej skali przemysłowej, kompleksowość usług, prowadzenie prac badawczo-rozwojowych aż do osiągnięcia najwyższego poziomu ich gotowości – TRL 9, bogate doświadczenie we współpracy międzynarodowej i wysoko kwalifikowana kadra o komplementarnych kompetencjach – mówił **Andrzej Chmielarz**.

Dyrektor Centrum Przeróbki Surowców Mineralnych **mgr inż. Łukasz Skrzypiec** przedstawił możliwości badawczo-wdrożeniowe, realizowane projekty krajowe i zagraniczne, a także współpracę z innymi jednostkami naukowymi.

- Stale malejąca zawartość składnika użytecznego w rudzie, oczekiwany wzrost przerobu oraz podwyższenie oczekiwań hut w odniesieniu do przerabianego koncentratu, stawiają przed zakładami przerobczymi jak i naszym Instytutem wysokie wymagania dotyczące parametrów pracy urządzeń, ze szczególnym uwzględnieniem przygotowania w hydrocyklonach nadawy do flotacji.

W 2008 r. przystąpiliśmy do opracowania nowej konstrukcji hydrocyklonów klasyfikujących zągęszczających. Wynikiem prac było powstanie innowacyjnego, przemysłowego układu nowego typu HC 500/12 ZAM-IMN. Ten układ składający się z baterii hydrocyklonów wyposażony jest w system stabilizacji parametrów klasyfikacji, który umożliwia stałą kontrolę nad poprawnym działaniem wężła klasyfikacji. Pozwala to ograniczyć wpływ zakłóceń oraz uzyskać optymalne wskaźniki technologiczne klasyfikacji.

Cały czas pracujemy nad unowocześnianiem naszych maszyn flotacyjnych. W ostatnich 20 latach zainstalowaliśmy w całym świecie 457 takich maszyn m.in.: w Niemczech, Rumunii, Chinach, Czarnogórze, Kazachstanie, Czechach, Indiach, Iranie, Pakistanie, Serbii i Omanie – prezentował możliwości Centrum **Łukasz Skrzypiec**.

Zakres działalności, wyposażenie, prowadzone prace Centrum Hutnictwa szczegółowo omówił dyrektor **mgr inż. Grzegorz Krawiec**. W skład tej jednostki wchodzi grup badawcze: hutnictwa miedzi, hutnictwa

cynku i ołowiu, modelowania procesów i energetyki hutniczej, surowców wtórnych, a także laboratorium podstaw procesów metalurgicznych oraz laboratorium procesów hutniczych.

- Większość prowadzonych obecnie prac w głównej mierze dotyczą Gospodarki Obiegu Zamkniętego lub procesów recyklingu z odzyskiem metali nieżelaznych i szlachetnych. W roku bieżącym uruchomiliśmy piec plazmowy, a w planach mamy również instalację pieca TBRC z przeznaczeniem do otrzymywania metali z surowców pierwotnych i wtórnych w skali pilotażowej, w tym: miedzi, ołowiu, cyny, żelaza, kobaltu, niklu, świeżania utleniających się stopów metali, a także odzysku metali szlachetnych z materiałów odpadowych takich jak platyna, czy pallad – mówił **Grzegorz Krawiec**.

Dyrektor Centrum Hydrometalurgii **dr hab. inż. Katarzyna Leszczyńska-Sejda** rozpoczęła wystąpienie od prezentacji swoich poprzedników na stanowisku kierownika zakładu, przedstawienia struktury organizacyjnej, a także definicji hydrometalurgii. Zakład którym kieruje został przekształcony w 2021 roku w Centrum i składa się z dwóch grup badawczych: elektrochemii stosowanej oraz hydrometalurgii, a także laboratoriów: skalowania i modelowania procesów hydrometalurgicznych; elektrochemicznego oraz hydrometalurgicznego. Zakres działalności obejmuje opracowywanie innowacyjnych technologii z obszaru hydrometalurgii i elektrochemii stosowanej, a także ciągłą modernizację istniejących procesów produkcji w krajowym przemyśle miedziowym i cynkowo-olowowym, jak również opracowywanie innowacyjnych technologii z obszaru recyklingu, odzysku metali bazowych i towarzyszących z eliminacją składników szkodliwych.

Prelegentka omówiła m.in. technologie odzysku cennych składników ze złomu baterii i skupiła się na dwóch bardzo ważnych metalach szlachetnych odzyskiwanych z przemysłu miedziowego i cynkowo-olowowego, a mianowicie renie i germanie.

- W wyniku współpracy ówczesnego Instytutu Metali Nieżelaznych i KGHM Polska Miedź S.A. powstały dwie nowe i istniejące do dzisiaj instalacje do odzysku renu o łącznej zdolności produkcyjnej wynoszącej 8 ton/rok. Opracowanie technologii przyczyniło się do jej dalszego rozwoju i wybudowania przez KGHM instalacji do odzysku renu z kwasu płuczkowego powstającego w Legnicy, na bazie wcześniej wdrożonej technologii na terenie Głogowa.



Życzenia z okazji jubileuszu 70 lecie Łukasiewicz - IMN na ręce dyrektora Barbary Juszczyk przekazują dyrektorzy KGHM Zakładu Wzbogacania Rud Jerzy Członek i Józef Hajduł ...



Miedzianą statuetkę dla dr inż. Barbary Juszczyk wręczył prezes honorowy SITMN prof. Zbigniew Śmieszek w towarzystwie prezesa IGMNiR Kazimierza Poznańskiego.



Łukasiewicz

Instytut

Metali Nieżelaznych

w Katowicach

ul. Katowicka 100

40-002 Katowice

t. 032 255 10 10

f. 032 255 10 11

e. biuro@lukasiewicz.pl

www.lukasiewicz.pl

www.imn.poznan.pl

www.katowice.lukasiewicz.pl

www.legnica.lukasiewicz.pl

www.wroclaw.lukasiewicz.pl

www.zabrze.lukasiewicz.pl

www.zawonia.lukasiewicz.pl

www.zielona.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

www.zimolow.lukasiewicz.pl

# IMPONUJĄCY DORÓBEK I BOGATA OFERTA DLA PRZEMYSŁU

- W Instytucie prowadzone były i są intensywne badania nad odzyskiem renu i wytwarzaniem szerokiej gamy produktów i komponentów renowych, dedykowanych głównie przemysłowi zbrojeniowemu, lotnictwu i katalizie. Od początku XXI wieku w Łukasiewicz IMN realizowano wiele wielopodmiotowych projektów krajowych i europejskich z tematyki renowej, głównie finansowanych z środków NCBR i UE. Dzięki nim powstało mnóstwo technologii, patentów, publikacji, ale również instalacji o charakterze pilotowym i przemysłowym – kontynuowała **Katarzyna Leszczyńska-Sejda** prezentując nowatorską i przyjazną środowisku metodę regeneracji kwaśnych roztworów stosowaną w procesie trawienia obwodów drukowanych.

**Dr inż. Jan Mrozowski** dyrektor Centrum Ochrony Środowiska, omówił rolę działalności, która skupia się na badaniach z zakresu analityki środowiska, w tym na realizacji prac związanych z: odsiarczaniem gazów przemysłowych, metodami mokrymi oraz projektowaniu nowych rozwiązań konstrukcyjnych z tego zakresu, zagospodarowaniem odpadów przemysłu metali nieżelaznych, technologiami oczyszczania wód i ścieków, oceną oddziaływania nowych technologii na środowisko, a także szeroko rozumianą analityką środowiska, obejmującą pomiary emisji zanieczyszczeń wprowadzanych do powietrza w wyniku realizacji procesów technologicznych.

- Zajmujemy się także modernizacją technologii służących do utylizacji materiałów odpadowych, odsiarczania gazów przemysłowych i energetycznych, oczyszczania wód i ścieków.

Od 1996 roku jesteśmy akredytowanym przez Polskie Centrum Akredytacji laboratorium w zakresie pomiarów emisji zanieczyszczeń i sprawności urządzeń odpływających. Aktualnie pojawiają się nowe wyzwania związane z wprowadzeniem dyrektywy o emisjach przemysłowych, nowego protokołu metali ciężkich oraz innych aktów prawnych Unii Europejskiej z zakresu ochrony środowiska, które będą determinować naszą działalność w najbliższych kilku latach – zakończył wystąpienie **Jan Mrozowski**.

Jako ostatni w sesji głos zabrał dyrektor **dr inż. Tadeusz Gorewoda** prezentując Centrum Chemii Analitycznej, które składa się z dwóch grup badawczych: spektrometrii atomowej i analiz klasycznych oraz spektrometrii emisyjnej i chromatografii i także trzech laboratoriów: analiz klasycznych, spektrometrii atomowej, spektrometrii emisyjnej i chromatografii.

Prezentacja obejmowała główne kierunki działalności Centrum z naciskiem na Certyfikowane Materiały Odniesienia (CRM) zarówno spektralne jak i chemiczne.

- Posiadamy unikalne w skali światowej możliwości i wieloletnie doświadczenie w wytwarzaniu CRM-ów, w szczególności wzorców dla stopów metali o zaplanowanym składzie. Istotnym krokiem w rozwoju tej tematyki było uzyskanie przez Centrum Chemii Analitycznej w 2021 roku akredytacji Polskiego Centrum Akredytacji dla Producenta Materiału Odniesienia działającego zgodnie z wymogami normy PN-EN ISO 17034: 2017. Centrum jest szóstym podmiotem akredytowanym w tej dziedzinie w Polsce i pierwszym, który



Dyrektorzy Grzegorz Lota, Jan Mrozowski, Wojciech Burian i Wojciech Gluchowski odbierają honorowe statuetki z rąk prezesa Stowarzyszenia.



Uczestnicy jubileuszowej sesji 75-lecia poznańskiego oddziału Łukasiewicz - Instytutu Metali Nieżelaznych.

zajmuje się wytwarzaniem CRM-ów matrycowych. W ostatnim pięcioleciu prowadziliśmy prace badawcze, których celem było wytworzeniem innowacyjnych składów CRM-ów. W ich wyniku powstały nowe materiały odniesienia, które wprowadziliśmy na rynek międzynarodowy. W tym obszarze realizowaliśmy projekty krajowe: REF-ROHS, Non-ferrous-CRMs, GalvaWaterCycle oraz międzynarodowe – ADIR i SiLRef. – mówił o dokonaniach Centrum **Tadeusz Gorewoda**.

## CENTRUM PRZETWÓRSTWA I INŻYNIERIA MATERIAŁOWEJ

Po przerwie działalność Centrum Przetwórstwa i Inżynierii Materiałowej, które zatrudnia 77 pracowników i realizuje około 100 projektów o łącznej wartości 45 mln złotych zaprezentował dyrektor **dr inż. Wojciech Gluchowski**.

- Centrum składa się z trzech jednostek. Prowadzimy badania o charakterze podstawowym i rozpoznawczym, a także produkcję



dr inż. Wojciech Gluchowski.

Współpracujemy zarówno z przemysłem wytwarzającym tradycyjne półprodukty jak również z firmami wytwarzającymi bardziej przetworzone i zaawansowane technologicznie wyroby, w tym



Złota odznaka SITMN dla Katarzyny Leszczyńskiej-Sejdy, Grzegorza Krawca i Bartłomieja Plonki.



kompozyty, materiały funkcjonalne o specjalnych właściwościach, nanomateriały, powłoki a także wytwarzane metodami przystosowanymi – mówił **Wojciech Gluchowski**.

Lider Grupy Badawczej Technologii Przystosowanych **dr inż. Aleksander Kowalski** w imieniu dyrektora **dr inż. Joanny Kulasy** zaprezentował dokonania, prowadzone prace badawcze, a także możliwości Centrum Zaawansowanych Technologii Materiałowych.

-Naszymi mocnymi stronami są niewątpliwie prowadzone prace badawczo-rozwojowe w zakresie nowych technologii i materiałów, czego dowodem mogą być wprowadzone do oferty komercyjnej Łukasiewicz IMN druty z brązów aluminiowych znajdujące zastosowanie w technologiach przystosowanych, a także opracowana dla tych materiałów technologia Wire Arc Additive Manufacturing (WAAM). Zrealizowaliśmy z sukcesem międzynarodowy projekt w ramach EIT RawMaterials dotyczący technologii druku 3D WAAM. Jego efektem we współpracy z nie-

miecką firmą Gefertec jest wytworzona, z wykorzystaniem tylko i wyłącznie technologii przystosowanej, śruba okrętowa o masie ponad 60 kg. To wielki sukces wykorzystania technologii WAAM – chwalił dokonania, a także prowadzone projekty realizowane przez Centrum w ramach "TECHMATSTRATEG" **Aleksander Kowalski**.

Następnie **dr hab. Łukasz Hawelek** omówił w zastępstwie dyrektora **dr hab. Aleksandry Kolano-Burian** działalność Centrum Materiałów Funkcjonalnych, którego aktualna tematyka badawcza wpisuje się w strategiczne kierunki rozwoju polskiej gospodarki i związana jest z najnowszymi trendami rozwoju inżynierii materiałowej.

-Oprócz realizacji projektów naukowo-badawczych, Centrum od lat rozwija działalność związaną z komercjalizacją i wdrażaniem nowoczesnych rozwiązań do praktyki gospodarczej. W naszym Centrum wykorzystywane są dwie linie pilotażowe: jedna do wytwarzania materiałów amorficznych, nanokrystalicznych oraz rdzeni magnetycznie

miękkich zwijanych, pakietowanych i składanych oraz linia do wytwarzania styków elektrycznych obejmująca dwadzieścia maszyn do produkcji styków litych oraz bimetalowych na bazie srebra i jego kompozytów. Prężnie rozwijającym się segmentem są spoiwa w postaci taśmy amorficznej do lutowania twardego różnych gatunków stali, stopów niklu, tytanu, manganu w atmosferze ochronnej lub próżni – stwierdził **Łukasz Hawelek**.

Dyrektor **dr hab. Adriana Wrona** zaprezentowała Centrum Materiałów Proszkowych i Kompozytowych, które w ostatnich latach przeszło duże zmiany i zostało zaopiniowane przez młodych, ambitnych naukowców. W Centrum działają trzy grupy badawcze: Mikro i Nano Proszków, Technologii Plazmowych, Metalurgii Proszków oraz dwa laboratoria: Badań Strukturalnych i Mikrostrukturalnych oraz Badań Właściwości Fizycznych.

Następnie **dr hab. Łukasz Hawelek** omówił w zastępstwie dyrektora **dr hab. Aleksandry Kolano-Burian** działalność Centrum Materiałów Funkcjonalnych, którego aktualna tematyka badawcza wpisuje się w strategiczne kierunki rozwoju polskiej gospodarki i związana jest z najnowszymi trendami rozwoju inżynierii materiałowej.

-Oprócz realizacji projektów naukowo-badawczych, Centrum od lat rozwija działalność związaną z komercjalizacją i wdrażaniem nowoczesnych rozwiązań do praktyki gospodarczej. W naszym Centrum wykorzystywane są dwie linie pilotażowe: jedna do wytwarzania materiałów amorficznych, nanokrystalicznych oraz rdzeni magnetycznie

W prezentacji dyrektor omówiła tematykę badawczą, która koncentruje się na technologiach wytwarzania proszków oraz ich zastosowaniu w powłokach ochronnych i funkcjonalnych oraz technologiach spiekania. Prowadzone prace badawcze i projekty realizowane są ze środków unijnych jak i krajowych.

- W ostatnich latach mocno rozwijana jest również tematyka materiałów powłokowych o właściwościach przeciwdrobnoustrojowych. W projekcie pt.: „Opracowanie nowych funkcjonalnych, aktywnych biologicznie powłok przeznaczonych na elementy wyposażenia placówek medycznych”, opracowaliśmy powłoki na osnowie miedzi na elementy stołów operacyjnych, mebli i wyposażenia pomieszczeń medycznych. Wytwarzane są one techniką natryskiwania plazmowego.

Prowadzimy również badania zmierzające do opracowania powłok o właściwościach przeciwwirusowych względem SARS-CoV-2 przeznaczonych na powierzchnię armatury sanitarniej. Zdobyte doświadczenie i wiedza umożliwiły podjęcie w tej tematyce współpracy międzynarodowej, której efektem jest realizacja projektu w programie Horyzont Europa – mówiła **Adriana Wrona**.

Po prezentacji wszystkich poznańskich przyszedł czas na omówienie działalności trzech oddziałów Łukasiewicz Instytutu Metali Nieżelaznych, którego dokonali ich dyrektory: **dr inż. Andrzej Kłyszewski** – oddział w Skawinie, **prof. dr hab. inż. Grzegorz Lota** – CLaIO oddział w Poznaniu oraz **mgr Arkadiusz Szpakowski** – oddział w Legnicy. Spółkę Innovator i jej działalność handlową przedstawił prezes **Krzysztof Kaleta**.



Gratulacje dla pracowników CLaIO na ręce dyrektora prof. Grzegorza Loty składają dr inż. Barbara Juszczyk, dr Wojciech Burian i mgr Zbigniew Potem ...

Niezwykle sympatyczną częścią konferencji było wręczenie odznaczeń zasłużonym pracownikom Łukasiewicz IMN. Jak poinformowała dyrektor biura SITMN **Maria Grzesik** zarząd Stowarzyszenia przyznał za wybitne osiągnięcia naukowo-techniczne oraz działalność stowarzyszeniową Statuetki Hutnika i Odnazczenia SITMN.

Otrzymały je: **Barbara Juszczyk** (Statuetka miedziana - „Szuka menedżerska”), **Wojciech Burian**, **Wojciech Gluchowski**, **Jan Mrozowski**, **Grzegorz Lota** (Statuetka miedziana - „Inżynierska kreatywność”), **Roman Kolano** (Statuetka złota - „Inżynierska kreatywność”), **Andrzej Chmielarz**, **Andrzej Kłyszewski** (Statuetka platynowa - „Inżynierska kreatywność”), **Aleksandra Kolano-Burian** (srebrna odznaka), **Joanna Kulasa**, **Katarzyna**

**Leszczyńska Sejda, Tadeusz Gorewoda, Dorota Kopyto, Grzegorz Krawiec, Marek Nowak, Bartłomiej Plonka** (złota odznaka), **Łukasz Wierzbicki** i **Adriana Wrona** (platynowa odznaka).

Następnie przedstawiciel wojewody śląskiego wręczył dyrektorom spółki Innovator - **Józefowi Śmieszowski** i **Tadeuszowi Grabowskiemu** Złote Odnaki Honorowe za Zasługi dla Województwa Śląskiego.

W drugim dniu Konferencji w godzinach porannych **mgr inż. Witold Kurylak** przedstawił bardzo bogatą działalność Łukasiewicz IMN na arenie międzynarodowej, a następnie młodzi naukowcy zaprezentowali swoje dokonania i prowadzone badania, w tym te realizowane w ramach doktoratów wdrożeniowych jak i projektów międzynarodowych.

## 75 LAT ŁUKASIEWICZ-IMN CLaIO W POZNANIU

Trzeci dzień obrad poświęcony był jubileuszowi 75-lecia poznańskiego oddziału Łukasiewicz IMN. Prezentacji dorobku, historii, a także planów na przyszłość Centralnego Laboratorium Akumulatorów i Ogniw dokonał dyrektor **prof. dr hab. inż. Grzegorz Lota**.



... dyrektor biura Stowarzyszenia Maria Grzesik, prezes Koła w Hucie Miedzi Legnica Jan Antczak i Mariusz Horbal, zastępca głównego specjalisty ds. technicznych legnickiej huty.

- Historia poznańskiego oddziału zaczęła się od powołania w lipcu 1947 roku w Poznaniu Centralnego Laboratorium Zjednoczenia Przemysłu Akumulatorów i Ogniw, obejmującego laboratorium chemiczne i elektryczne oraz Biuro Studiów z biblioteką, sekcją technologiczną i biurem konstrukcyjnym.

W styczniu 1949 roku nastąpiło scalenie obu tych ośrodków pod nazwą Biuro Konstrukcyjne Akumulatorów, którego ówczesnym dyrektorem został doc. dr hab. Kazimierz Appelt. W 1956 r. zarządzeniem ministra przemysłu maszynowego powstaje Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw, które staje się zapleczem naukowo-badawczym polskiego przemysłu chemicznych źródeł prądu. Następuje rozbudowa pracowni badawczych, analitycznych i konstrukcyjnych. W 1957 roku uzyskaliśmy ochronę

praw wyłącznych do stosowania znaku towarowego (CLaIO). Lata 60. minionego wieku to szybki rozwój naszej placówki, która w 1961 r. otrzymuje uprawnienia instytutu naukowo-badawczego.

Już dwa lata później CLaIO staje się placówką wiodącą w branży chemicznych źródeł prądu, uzyskuje uprawnienia cesjobjorcy Centralnego Biura Znaku Jakości i pozwolenia na przyznawanie znaków jakości „I” i „Q” chemicznym źródłom prądu. W 1964 roku instytut rozbudowuje się przejmując nieruchomości w podpoznańskim Mochowie, gdzie zostaje uruchomiony doświadczalny zakład produkcji nowych rodzajów akumulatorów zasadowych i baterii pierwotnych. Niestety lata 90. i ograniczenie finansowania prac badawczych ze środków budżetowych doprowadziło do znaczącej redukcji zatrudnienia i utraty pozycji na rynku – mówił **prof. Grzegorz Lota**.

Odnosząc się do roku 2007 i włączenia Centralnego Laboratorium Akumulatorów i Ogniw do ówczesnego Instytutu Metali Nieżelaznych w Gliwicach dyrektor stwierdził: że jest wdzięczny wieloletniemu dyrektorowi IMN **prof. Zbigniewowi Śmieszowski** za podjęcie tej decyzji i wzięcie pod swoje skrzydła poznańskiej placówki. Decyzja ta stworzyła możliwości rozwoju. Dziś należy podkreślić, iż nie ma w Polsce drugiego takiego podmiotu, który produkowałby akumulatory do samolotów, śmigłowców, wyrzutni rakietowych i prowadził prace nad prototypami i nowymi rozwiązaniami o zastosowaniach specjalnych.

W przerwie kierownictwo Łukasiewicz IMN i uczestniczący jubileuszowej sesji goście złożyli na ręce dyrektora **Grzegorza Loty** najszerzej sformułowane życzenia pomyślności, rozwoju oddziału, a także sukcesów na polu naukowym i wdrożeniowym.



Podczas 205. Kwartalnej Konferencji Naukowo-Technicznej Stowarzyszenia Inżynierów i Techników Metali Nieżelaznych zaprezentowano ponad 30 referatów, które ukazały imponujący i bogaty dorobek gliwickiego Instytutu i jego oddziałów, a także rozwój tej wyjątkowej w skali globalnej branżowej placówki, która dzięki współpracy z przemysłem metali nieżelaznych, a także mocno rozwijanym w ostatnich latach międzynarodowym kontaktem stała się wiodącym Instytutem z perspektywami na dalszy rozwój. Czego życzymy wszystkim pracownikom.

Organizatorem na czele z dyrektorem biura SITMN **Marią Grzesik** i **Małgorzatą Kroll** należało się słowa uznania i gratulacje za sprawną organizację konferencji.

**Relacja:**  
**Przemysław Szwagierczak**