

## W dniu zawodowego święta przekazuję całej Braci Hutniczej a w szczególności Kadrze zarządzającej i Załogom

CMC Poland, ArcelorMittal Poland, Alumetalu, Cognor - oddział Ferrostal Łąbędy, Granges Aluminium Konin, Celsa Huta Ostrowiec, Walcowni Metali Działkowice, Polst-Poland Smelting Technologies, PMA Bobrek oraz Pracownikom jednostek naukowo-badawczych z Akademii Górniczo-Hutniczej w Krakowie Sieci Badawczej Łukasiewicz: Instytutu Metali Nieżelaznych i Instytutu Metalurgii Żelaza

najserdeczniejsze życzenia

zdrowia, szczęścia, sukcesów zawodowych oraz wszelkiej pomyślności.

Składam wyrazy uznania i podziękowania za dotychczasową współpracę z nadzieją na zacieśnienie kontaktów dla dobra polskiego przemysłu

w imieniu własnym i pracowników POSW Hermex

Adam Czech



kr 46

# IX FORUM METALI NIEŻELAZNYCH W KRAKOWIE

## DOKOŃCZENIE ZE STR.13

Dzięki przejęciu konińskiej huty Granges umocnił swoją pozycję na rynku aluminium, w tym także w sektorze opakowań specjalistycznych. Spółka jest wiodącym producentem z 20 proc. światowym udziałem w produkcji wyrobów walcowanych.



Prezes Piotr Szeliga.

szych lat Granges ograniczy oddziaływanie na środowisko o 25-30 proc.. Będziemy dążyć, by nasi klienci mogli kupować jak najbardziej zielone aluminium. Odpowiedzią jest zwiększenie produkcji aluminium wtórnego. Ważne też, aby niezbędna energia była również zielona. W Koninie zamierzamy obniżyć emisyjność o 50 proc. – zapewniał prezes **Piotr Szeliga** dodając, że w grupie bardzo poważnie traktuje się również kwestie bezpieczeństwa pracy.

**Henryk Kalis** przewodniczący Forum Odbiorców Energii Elektrycznej i Gazu omówił działalność stowarzyszenia, które funkcjonuje od 2007 roku, a jego głównym celem jest tworzenie przyjaznych warunków dla rozwoju przemysłu poprzez obniżanie kosztów energii, a także poprawę efektywności energetycznej oraz rozwój energetyki przemysłowej.

W swym wystąpieniu zaprezentował problemy jakiego europejski rynek energii przeżywa w związku z czasowymi wyłączeniami bloków



Dyrektor Mirosław Buciak.

produkcją walcówkę, przewody napowietrzne, żyły kablowe, druty okrągłe i profilowe. 56 proc. produkcji lokujemy na rynku europejskim, a największymi odbiorcami są Niemcy, Czechy i Austria. Dzięki projektowi współfinansowanemu przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju udało się nam

zarysowaniu działalności spółki, jej ciągu technologicznego, a także wyzwaniach przed jakim stoi firma. Wśród najważniejszych ryzyk wymienił: wojnę w Ukrainie, Covid-19, ograniczenie dostaw gazu i energii oraz wzrost ich cen, zmianę technologii produkcji akumulatorów, rozwój trendu elektromobilności, a także obowiązki wynikające z rozporządzenia „Reach”, w tym zaostrożenia dotychczasowych norm dopuszczalnego stężenia ołowiu we krwi oraz w materiale biologicznym.

- Pomimo, że nasza spółka podejmuje na bieżąco wiele kosztownych inwestycji i wdraża środki na rzecz poprawy warunków pracy dalsze obniżanie norm może spowodować konieczność zaprzestania produkcji i likwidacji setek miejsc pracy. Trzeba pamiętać, że na poziom ołowiu we krwi mają wpływ również inne czynniki począwszy od indywidualnych predyspozycji zdrowotnych jak i otoczenia, w którym pracownik funkcjonuje. Dla przykładu podam, że nowo przyjmowany pracownik mieszkający na terenie

kosztów emisji CO2. Biorąc pod uwagę kryteria techniczno-ekonomiczne rekomenduje się: budowę elektrowni fotowoltaicznej o mocy 5 MWe w pierwszym etapie i jej rozbudowę o kolejne 5-7 MWe, budowę kotłowni o mocy 7-8 MWt lub układu kogeneracji o mocy 3-4,5 MWe, budowę układu mieszania gazu poredukcyjnego i zasilenie sieci technologicznej zakładu, co umożliwi elastyczne zagospodarowanie tego gazu.

- Całkowite zagospodarowanie gazu poredukcyjnego pozwoli istotnie zmniejszyć zużycie gazu ziemnego jak i emisję, co będzie miało bezpośrednie odzwierciedlenie w kosztach produkcji. Zakładamy realizację tych zadań w 2023 roku – zakończył **Mirosław Indyka**.



Prezes Mirosław Indyka.

Przewodniczący obrad **Bogusław Ochab** podziękował wszystkim prelegentom i wyraził nadzieję, że kolejne dni przyniosą nowe pomysły dla osiągnięcia efektywności energetycznej branży metali nieżelaznych.

W drugim dniu obrad kontynuowano prezentację „Stan i kierunków rozwoju przemysłu metali nieżelaznych”, a także przedstawiono referaty w sesji pt. „Europejski przemysł metali nieżelaznych”. Trzydniowe obrady zakończyła poranna sesja „Kierunki badań i innowacji - Program Ramowy Horyzont-Europa”.

IX Forum Metali Nieżelaznych podsumowali prezes SITMN **prof. Zbigniew Śmieszek** i dyrektor Łukasiewicz - IMN **dr inż. Barbara Juszczyk** serdecznie dziękując prelegentom zagranicznym i krajowym za przedstawienie najważniejszych problemów i wyzwań przed jakimi stoi przemysł metali nieżelaznych, uczestnikom za aktywność, a organizatorom na czele z dyrektorem biura Stowarzyszenia **Marią Grzesik** za przygotowanie i sprawną obsługę konferencji.

Relacja: Przemysław Szwiagierczak

## NISKOEMISYJNA TRANSFORMACJA TECHNOLOGICZNA...

- W ostatnich 3 latach prowadziliśmy w Koninie duży program inwestycyjny zwiększający nasze moce o 50 proc. Już dziś produkujemy ponad 200 tys. ton wlewków aluminiowych. Jesteśmy w trakcie dochodzenia do produkcji wyrobów walcowanych na poziomie 140-150 tys. ton rocznie. To umocni nas na pozycji lidera. Udało się to nam dzięki nowoczesnemu węzłowi topielno-odlewniczemu zorientowanemu przede wszystkim na przetwórstwo aluminium wtórnego. Posiadamy najnowocześniejszą na świecie walcarkę zimną do stopów twardych. Mamy już podpisany kontrakt na nowoczesną linię do cięcia wzdłużnego (...).

Aby sprostać wyzwaniom przyszłości trzeba pamiętać o trzech podstawowych mega trendach: elektromobilność, baterie i magazyny energii oraz zielona energia i dekarbonizacja. Te trendy wpływają i kształtują przetwórstwo metali nieżelaznych, a w szczególności przemysł aluminiowy. Przechodzenie na e-mobility wiąże się z dużym wzrostem zapotrzebowania na aluminium. W tradycyjnym samochodzie spalinywym jest około 170 kg aluminium, a w samochodach hybrydowych i elektrycznych jest to rząd 300 kg (...)

Chcemy uczestniczyć w tym wzroście, a także w wyzwaniach środowiskowych, które stoją przed wszystkimi zakładami. W ciągu kilku najbliż-

jądrowych we Francji i wyłączeniem reaktorów w Niemczech. W sumie energetyka jądrowa zaspokaja około 25 proc. całego unijnego zapotrzebowania, a 13 z 17 krajów Wspólnoty eksploatuje 107 reaktorów o łącznej mocy 105 GW.

Podsumowując wystąpienie przewodniczący FOEEiG stwierdził, że: „Polski przemysł w ciągu najbliższych 5 lat musi przeprowadzić procesy niskoemisyjnej transformacji technologicznej i energetycznej, aby umożliwić zbyt swoich produktów i utrzymać koszty energii, a przez to koszty produkcji na poziomie umożliwiającym utrzymanie konkurencyjności na rynkach europejskim i globalnym.

**Mirosław Buciak** dyrektor zarządzający Nowoczesnych Produktów Aluminiowych Skawina zaprezentował spółkę, która jest oddziałem dużej grupy przemysłowej Boryszew, skupiającej 33 zakłady produkcyjne na 4 kontynentach i działającą w 3 segmentach: metale, chemia i motoryzacja. Roczny przychód NPA Skawina w roku ubiegłym wyniósł 130 mln euro, a produkcja walcówki, podstawowego produktu 60 tys. ton.

- Jesteśmy jedynym w Polsce producentem walcówki aluminiowej. Nasze korzenie sięgają roku 1954 kiedy to powołano do życia Hutę Aluminium Skawina. Dziś to zakład przetwórczy zatrudniający prawie 250 pracowników

wejść do grona producentów stopów wysokowytrzymałych serii 2xxx, 5xxx i 7xxx. Opracowujemy od 2 lat innowacyjne napowietrzne przewody niskoemisyjne, które uzyskują znakomite rezultaty. Są to oszczędności rzędu 15-20 proc. Przy założeniach rozwoju polskiej energetyki wiatrowej, w tym morskiej, a także planach budowy elektrowni jądrowych będziemy potrzebowali nowoczesnych niskoemisyjnych linii przesyłowych. Widzimy w tym przyszłość – mówił **Mirosław Buciak**.

Kolejny referat przedstawił **Ireneusz Staniewski** wiceprezes zarządu spółki „Orzeł Biały”. Skupił się on na



Wiceprezes Ireneusz Staniewski.

Śląska ma poziom ołowiu w przedziale 10-20 µg/dl krwi, dlatego proponowany poziom docelowy 15 µg/dl jest dla nas niemożliwy do osiągnięcia. W ciągu ostatnich 7 lat dzięki działaniom udało się nam zmniejszyć o niemal 30 proc. średnią zawartość ołowiu we krwi pracowników oraz całkowicie wyeliminować liczbę odstawionych od pracy – przekonywał **Ireneusz Staniewski** dodając, że spółka na pierwszym miejscu stawia bezpieczeństwo pracowników.

Klamrą zamykającą pierwszy dzień obrad Forum było wystąpienie **Mirosława Indyki** prezesa zarządu Huty Cynku „Miasteczko Śląskie”, który przedstawił referat „Transformacja HCM do gospodarki niskoemisyjnej i wodorowej” zaczynając od charakterystyki profilu działalności huty oraz zapotrzebowania na czynniki energetyczne i wzrost ich cen. Następnie zaprezentował koncepcję technologii RECLEG, a także cztery warianty wykorzystania gazu poredukcyjnego w celu osiągnięcia efektywności energetycznej i obniżenia kosztów działalności.

Podsumowując prezes stwierdził: Realizacja strategii niskoemisyjnej jest możliwa w zakresie zmniejszenia zużycia nośników energetycznych dając efekt obniżenia zapotrzebowania na energię z zewnątrz o 25-30 proc. Ponadto daje to istotny efekt obniżenia