203 KWARTALNA KONFERENCJA NAUKOWO-TECHNICZNA W KARPACZU

Prezesi, dyrektorzy, menedżerowie firm branży metali nieżelaznych i przedsiębiorstw współpracujących z hutą, przedstawiciele świata nauki, placówek badawczo-rozwojowych, pracownicy KGHM i spółek Grupy Kapitałowej.

JUBILEUSZ 50 LECIA HUTY MIEDZI „GŁOGÓW"

ŚWIATOWE STANDARDY METALURGII MIEDZI

DOKOŃCZENIE ZE STR. 5

Od lat kontrolujemy, monitorujemy zużycie energii i procesy hutnicze, a teraz przy innowacyjnej technice możemy wszystkie dane uzyskiwać niemalże natychmiast i wprowadzać szybkie i trafne decyzje. Chciałbym zaprosić Państwa do aktywnego uczestnictwa w konferencji i wczytania się w to, co uzyskaliśmy dotychczas i co przed nami. Wszystkim moim poprzednikom chciałbym w tym miejscu podziękować, bo to dzięki ich zaangażowaniu i pracy mogę dziś stać przed Państwem i zaprezentować przemiany, jakie dokonały się w czasie 50 lat działalności Huty Miedzi „Głogów" – mówił dyrektor naczelny **Przemysław Wiśniewski**.

Zastępca szefa produkcji Huty Miedzi „Głogów I" **Daniel Żołnierczyk** rozpoczął referat od krótkiego filmu Wytwórni Filmów Dokumentalnych i Fabularnych prezentującego czasy budowy huty i początki jej działalności.

- Decyzja o budowie huty została podjęta przez Komitet Ekonomiczny Rady Ministrów w czerwcu 1964 roku. Generalnym projektantem huty było Biuro Metali Nieżelaznych „Bipromet" w Katowicach. Budowy huty podjęło się Zielonogórskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego z Nowej Soli, a inwestycja nosiła nazwę Huta Miedzi Głogów w Budowie. Pierwsze prace budowlane rozpoczęły się w marcu 1968 r. Dwa i pół roku później, 28 grudnia 1970 r. ruszyła hala wanien elektrolitycznych, a rozpoczęcie procesu elektrorafinacji nastąpiło 29 marca 1971 roku, by już 5 kwietnia 1971 z huty wyjechała pierwsza tona miedzi elektrolitycznej. Oficjalne uruchomienie Huty Miedzi „Głogów" z udziałem ówczesnych władz państwowych nastąpiło 20 lipca 1971 roku.

Od 2002 roku trwały prace koncepcyjne, a trzy lata później zakupiono od Outokumpu licencję procesową. W 2009 roku Bipromet opracował koncepcję programowo-przestrzenną dla modernizacji huty. Decyzja o rozpoczęciu inwestycji zapadła w 2010 roku. W ciągu sześciu lat intensywnych prac powstała nowa huta. Zanim jednak doszło do uruchomienia nowego pieca zawiesinowego, 16 lipca 2016 roku, po 45 latach, zakończono produkcję miedzi w procesie szybowym. Nastąpił 3 miesięczny przestój, podczas którego inżynierowie przełączali poszczególne agregaty i węzły technologiczne. W najnowszej historii głogowskiej huty najważniejszymi datami były 15 i 16 października 2016 roku, kiedy to nastąpiło uruchomienie nowego pieca zawiesinowego i dokonano pierwszego spustu miedzi blister – mówił D**aniel Żołnierczyk** prezentując na osi czasu kolejne daty, najważniejsze wydarzenia, a także wyzwania przed jakimi stoi głogowska huta.

Referat „Huta Miedzi Głogów II – wczoraj, dziś i jutro" przedstawił **Grzegorz Koczorowski**, zastępca szefa produkcji, przypominając strategiczne decyzje władz państwowych o budowie Huty Miedzi „Głogów II" z 1973 roku, następnie zakupie licencji i rozpoczęciu budowy huty 11 kwietnia 1974 roku. Głównymi projektantami były biura projektowe: Bipromet, Cuprum, Wrocławskie Biuro Projektów Kolejowych, Stalprojekt Zabrze, Chemadex Kraków, a maksymalną zdolność produkcyjną określono na 150 tysięcy ton miedzi rocznie. 8 stycznia 1978 roku o godzinie 14.00 podano koncentrat do szybu reakcyjnego pieca zawiesinowego i uruchomiono cały ciąg technologiczny. Następnego dnia o godz. 9.15 po przepaleniu otworu spustowego z pieca popłynęły pierwsze tony miedzi blister. Pomimo pewnych przeszkód i awarii produkcja miedzi stale rosła, tak jak jej znaczenie w świecie. W przeciągu 50 lat działalności obie huty wyprodukowały ponad 17 mln ton miedzi, niespełna 20,5 mln ton anod i prawie 17 mln ton miedzi elektrolitycznej przerabiając ponad 65 mln ton koncentratów.

Następnie zaprezentował najważniejsze inwestycje modernizacyjne ostatnich lat w zakresie przygotowania wsadu, na wydziałach pieca zawiesinowego, elektrycznego i konwertorów, a także pieców anodowych, w efekcie których zwiększał się czas pracy instalacji bez remontów, rosła pro-dukcja, a także bezpieczeństwo i komfort pracy hutników. Sprecyzował najważniejsze zadania do realizacji w najbliższych latach, do których należą m.in. rozruch modernizowanej odpylni pieców konwertorowych, wymiana maszyny karuzelowej pieców stacjonarnych, hermetyzacja pieców anodowych obrotowych, optymalizacja pieca elektrycznego w zakresie ograniczenia energochłonności.

Wystąpienia pracowników Huty Miedzi „Głogów" były doskonale udokumentowane, ilustrowane wykresami i zdjęciami. Pokazywały wielkie zmiany, stałe doskonalenie technologii, wyciąganie wniosków z awarii, fachowość i determinację kadry na drodze do osiągania coraz lepszych wyników i nowoczesności.

Modernizacja pirometalurgii w Hucie Miedzi „Głogów I" i zastosowanie w niej technologii pieca zawiesinowego to wielkie przedsięwzięcie, które ujednoliciło proces produkcji miedzi w całym kompleksie metalurgicznym KGHM, ale jednocześnie stworzyło warunki dla dalszego ograniczenia wpływu na środowisko naturalne. Huta ma ambicje i możliwości stymulowania i rozwoju nowoczesności w przemyśle miedziowym w skali globalnej. Nieustannie modernizuje i doskonali procesy hutnicze i prace agregatów, współpracując z licznymi instytucjami badawczo-wdrożeniowymi.

Jej nowoczesne metody zarządzania produkcją, wysoka jakość miedzi potwierdzona certyfikatami oraz doświadczenie kadry znane i cenione są na całym świecie – podsumował wystąpienia **prof. Zbigniew Śmieszek.**

50 LAT KOŁA SITMN PRZY HUCIE MIEDZI „GŁOGÓW"

Zbigniew Gostyński prezes Koła SITMN przy Hucie Miedzi „Głogów" zaprezentował działalność inżynierskiej organizacji, która w roku ubiegłym obchodziła 50 lecie istnienia. Wybuch pandemii pokrzyżował plany i nie zorganizowano jubileuszu.

- SITMN jest organizacją zrzeszającą na zasadzie dobrowolności inżynierów i techników wszystkich specjalności oraz zawodów pokrewnych, których działalność jest związana z przemysłem metali nieżelaznych, a także współpracujących z tą branżą uczelni, instytutów naukowo-badawczych, biur projektowych, jednostek handlowych i usługowych oraz innych jednostek organizacyjnych zaliczonych do tego przemysłu lub działających na jego rzecz.

Koło SITMN przy Hucie Miedzi „Głogów" od ponad 20 lat jest najliczniejszym kołem w Stowarzyszeniu. Obecnie zrzeszamy 496 członków, w tym 123 kobiety. W swojej działalności nie tylko wypełniamy zakres określony przez statut SITMN, ale również organizujemy wiele imprez mających na celu integrację naszego środowiska, w tym babskie combry, hutnicze karczmy... Jesteśmy zaangażowani w działalność naukowo-dydaktyczną organizując tzw. wszechnice, seminaria naukowe obejmujące tematykę związaną z bieżącym funkcjonowaniem firmy - mówił **Zbigniew Gostyński** prezentując dokonania Koła, poczet jego prezesów na przestrzeni 50 lat działalności.

Na koniec wspomniał zmarłego w roku bieżącym Honorowego Prezesa i twórcę Stowarzyszenia Inżynierów i Techników Metali Nieżelaznych dr Józefa Zbigniewa Szymańskiego, który był „przyjacielem i dobrym duchem Koła przy Hucie Miedzi „Głogów".

Po przerwie kawowej **Marius Franek** omówił rozwiązania dla branży metali nieżelaznych firmy Outotec, która z dniem 1 lipca 2020 roku połączyła się z Metso stając się światowym liderem w zakresie zrównoważonych technologii, kompleksowych rozwiązań i usług dla przemysłu kruszyw, przetopu minerałów, rafinacji metali i recyklingu. Nowa spółka chce być „partnerem pozytywnych zmian zobowiązując się do ograniczenia globalnego ocieplenia o 1,5 st.C". Zaprezentował poszczególne rozwiązania fińskiej spółki, które zastosowane są w KGHM.

Dr Andreas Filzwieser z Mettop GmbH w prezentacji przeanalizował stosowane w świecie technologie produkcji miedzi z przerobu złomu elektronicznego w kontekście założeń European Green Deal.

Stwierdził, że: wykorzystanie złomu jest bardzo ważne ze względów na dużo mniejsze zużycie energii w procesie przetopu złomu w stosunku do produkcji pierwotnej, zmniejszenie śladu węglowego. Surowce wtórne są niezbędne do zaspokojenia światowego zapotrzebowania na metale, a ich wykorzystanie przyczynia się do odpowiedzialnego wykorzystania zasobów pierwotnych. Złom miedziowy stanowi obecnie 30 proc całkowitego zużycia miedzi. W Europie przerabia się go około 44 proc. w świecie jest to 30 proc. przy jednoczesnej redukcji CO_2 na poziomie 65 proc. Decydującym czynnikiem kosztowym przetwórstwa jest surowiec. Małe zakłady recyklingu mogą koncentrować się na lokalnych surowcach wtórnych, nie wymagają rozbudowanych instalacji infrastrukturalnych.

Najbardziej podniosłą częścią konferencji była ta poświęcona gratulacjom i życzeniom z okazji 50 lecia Huty Miedzi „Głogów".

Zarząd SITMN uhonorował odznaczeniami i Honorowymi Statuetkami Hutnika zasłużonych dla rozwoju huty i organizacji inżynierskiej.

Złote Honorowe Statuetki Hutnika w kategorii „Sztuka Menedżerska", najważniejsze wyróżnienie SITMN otrzymał dyrektor naczelny Przemysław Wiśniewski; w kategorii „Inżynierska Kreatywność" dyrektorzy: Jarosław Musiał i Marcin Kacperski; a w kategorii „Praca Społeczna w strukturach SITMN": Jacek Kociucki, Roman Konefał, Maciej Łaszkiewicz.

Statuetki Platynowe w kategorii „Praca Społeczna w strukturach SITMN" Zbigniew Gostyński i Maria Suślik-Idczak.

Za wybitne osiągnięcia naukowo-techniczne odznakami Stowarzyszenia Inżynierów i Techników Metali Nieżelaznych wyróżniono:

PLATYNOWYMI: Czesława Hładyna, Kazimierza Hillera, Macieja Łaganowskiego, Jerzego Garbackiego;

ZŁOTYMI: Dariusza Haze, Daniela Kublika, Marka Mruka;

SREBRNYMI: Paulinę Adamus, Jacka Godlewskiego, Mariusza Grzelaka, Grzegorza Koczorowskiego, Jacka Kuzio, Katarzynę Piejek-Krysiak, Pawła Potręg, Jarosława Siedleckiego, Tomasza Walkowiaka, Pawła Wrońskiego, Bolesława Zielińskiego, Daniela Żołnierczyka.

GRATULACJE I NAJLEPSZE ŻYCZENIA

Po wręczeniu odznaczeń i statuetek przez zarząd Stowarzyszenia – prezesa prof. Zbigniewa Śmieszka, wiceprezesów Zbigniewa Gostyńskiego, Wacława Muzykiewicza i Leszka Stencla liczne gratulacje i życzenia dla załogi i kierownictwa Huty Miedzi „Głogów" na ręce dyrektorów złożyli goście jubileuszowej konferencji.

Na zakończenie dyrektor naczelny **Przemysław Wiśniewski** serdecznie podziękował za ciepłe słowa, uznanie dla dokonań pokoleń głogowskich hutników. Uczestnicy odśpiewali tradycyjne sto lat kończąc oficjalną część konferencji.

Tradycyjnie wieczorem odbyła się uroczysta kolacja, podczas której był czas na wymianę doświadczeń, dobrą zabawę i oczywiście jubileuszowy tort oraz toast.

W drugim dniu konferencji zaprezentowano sześć referatów:

„Współpraca Łukasiewicz IMN i Huty Miedzi „Głogów" w zakresie pirometalurgicznych procesów produkcji miedzi" – **dr Józef Czernecki**,

„Bipromet – HM Głogów – 50 lat wyzwań i osiągnięć" – **Krzysztof Kasprzyk**,

„Metale towarzyszące – wartość dodana w KGHM"- **Tomasz Walkowiak i Rafał Buczek**,

„Kształcenie kadr oraz prace naukowo-badawcze dla HM Głogów" **prof. Stanisław Pietrzyk**,

„Ochrona środowiska w HMG na przestrzeni 50 lat" – **Katarzyna Piejek-Krysiak**, **Tomasz Gierus**

„Kształtowanie kultury bezpieczeństwa pracy HMG" – **Robert Gregorczyk**.

Podczas 203 Kwartalnej Konferencji Naukowo-Technicznej Stowarzyszenia Inżynierów i Techników Metali Nieżelaznych, w której udział wzięło ponad 120 osób, zaprezentowano drogę, jaką w przeciągu 50 lat przeszła Huta Miedzi „Głogów", w tym zmianę technologii z pieców szybowych na zawiesinowe, a także wyzwania na najbliższe lata.

Godnym podkreślenia jest znakomita atmosfera tego spotkania, pełna wzajemnej życzliwości. Zorganizowanie tak licznej konferencji nie jest rzeczą łatwą szczególnie w czasach pandemii. Tym większe uznanie należy się jej organizatorom na czele z dyrektor biura SITMN **Marią Grzesik** i **Małgorzatą Ksoll**.

Serdecznie gratulujemy.

Relacja:
Przemysław Szwagierczak

Prof. Zbigniew Śmieszek wręcza Złotą Honorową Statuetkę Hutnika dyrektorowi naczelnemu Przemysławowi Wiśniewskiemu...

...a wiceprezes Stowarzyszenia Leszek Stencel dyrektorowi ds. technicznych Marcinowi Kacperskiemu.

Wyróżnieni Honorowymi Statuetkami Hutnika.

Wacław Muzykiewicz wiceprezes SITMN wręcza srebrne odznaki.

Pamiątkowe zdjęcie uhonorowanych odznaczeniami Stowarzyszenia.

Życzenia na ręce dyrektora Przemysława Wiśniewskiego składają profesorowie WMN AGH na czele z dziekanem prof. Tadeuszem Knychem ...

... dyrektor Łukasiewicz Instytutu Metali Nieżelaznych dr inż. Barbara Juszczyk ...

... prezes SITMN prof. Zbigniew Śmieszek i dyrektor biura Maria Grzesik.

Dyrektorzy huty przyjmują gratulacje dla pracowników od dyrektora huty ZGH „Bolesław" Leszka Stencla ...

... prezesa AMK Kraków Piotra Sabinioka ...

... dyrektora naczelnego Huty Miedzi „Legnica" Michała Topolnickiego ...

... zarządu ZM „Ropczyce" prezesa Józefa Siwca i wiceprezesa Mariana Darłaka ...

... członka zarządu Huty Cynku „Miasteczko Śląskie" Krzysztofa Wilka ...

... managementu Biprometu z prezesem Dariuszem Kubiakiem i wiceprezesem Mariuszem Kozłowskim.