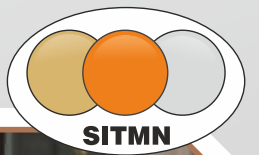




203 KWARTALNA KONFERENCJA W KARPACZU



Z okazji 50 lecia Huty Miedzi „Głogów” w dniach 28 i 29 października 2021 roku odbyła się w Karpaczu 203 Kwartalna Konferencja Naukowo-Techniczna Stowarzyszenia Inżynierów i Techników Metali Nieżelaznych poświęcona problemom rozwoju metalurgii miedzi w naszym kraju.

W konferencji udział wzięła kadra kierownicza Huty Miedzi „Głogów” z dyrektorami: naczelnym Przemysławem Wiśniewskim, ds. produkcji Jarosławem Musiałem, ds. technicznych Marcinem Kacperskim, prezesi i dyrektorzy zakładów metali nieżelaznych i przedsiębiorstw współpracujących z hutą, zarząd i członkowie Koła SITMN przy Hucie Miedzi „Głogów” z prezesem Zbigniewem Gostyńskim i wiceprezesem Maciejem Łaszkiewiczem; przedstawiciele świata nauki z dziekanem Wydziału Metali Nieżelaznych AGH prof. Tadeuszem Knychem i prodziekan prof. Beatą Smyrak, członkowie Kół SITMN, pracownicy zakładów KGHM Polska Miedź S.A.. Gościem specjalnym konferencji była, po raz kolejny wybrana na stanowisko, prezes Federacji Stowarzyszeń Naukowo – Technicznych NOT Ewa Mańkiewicz-Cudny.



Licznie przybyli na jubileusz goście z kraju i zagranicy.

JUBILEUSZ 50 LECIA HUTY MIEDZI „GŁOGÓW”

ŚWIATOWE STANDARDY METALURGII MIEDZI



Prof. Zbigniew Śmieszek wita przybyłych na konferencję.

Witając uczestników konferencji prof. Zbigniew Śmieszek, prezes Stowarzyszenia podkreślił jej szczególny wymiar związany z 50 leciem Huty Miedzi „Głogów”, jednej z najnowocześniejszych w świecie hut cieszących się renomą z uwagi na: wysoką produkcję miedzi, na poziomie 400 tysięcy ton rocznie i srebra 1300 ton, technologię procesu zawieszinowego z bezpośrednim otrzymaniem miedzi blister stosowaną jedynie w trzech hutach w skali światowej, najwyższą jakość produkowanej miedzi i srebra oraz spełnianie światowych standardów w zakresie ochrony środowiska.

- 50 letnia historia huty jest pełna ważnych wydarzeń, o czym będziemy mogli się przekonać podczas naszej konferencji. Huta Miedzi „Głogów” została wybudowana w oparciu o technologię przetopu koncentratów w piecach szybowych stosowaną w Hucie Miedzi „Legnica”. Jednak na potrzeby „Głogowa I” technologia ta została przez Bipromet zmodernizowana, by spełniać standardy i oczekiwania dla nowoczesnych zakładów hutnictwa miedzi. Osiągnięto wysokie wydajności procesów metalurgicznych, dobrej jakości miedź katodową, niskie, bezpowrotne straty miedzi w żużlu.

Jednak technologia procesu szybowego ma zalety, ale także istotne wady. Co sprawiło, iż na początku lat 70. poszukiwano nowej technologii z uwzględnieniem składu chemicznego krajowych koncentratów chalcokobaltobornitowych. Wykonano w Pori próby na instalacji doświadczalnej pieca zawieszinowego Outokumpu (obecnie Metso-Outotec) z udziałem wielu specjalistów, takich jak prof. Emilian Iwanciw z AGH, dr Józef Czernecki z IMN, przedstawicieli KGHM i Huty Miedzi „Głogów”, a także z moim udziałem. Na tej podstawie podjęto decyzję o budowie instalacji

pieca zawieszinowego, z którego pierwsza miedź blister popłynęła w styczniu 1978 roku. W porównaniu do instalacji pieca szybowego w Hucie Miedzi „Głogów I” uzyskano szereg efektów, jak: brak kosztownego brykietowania koncentratów z zastosowaniem drogiego, importowanego lepszycza, pełen odzysk siarki i ciepła z gazów, brak konieczności mokrego oczyszczania gazów, a tym samym uniknięcie szlamów szybowych i ich trudnego przerobu – mówił prof. Zbigniew Śmieszek podkreślając, że nie dziwi się, iż kilka lat temu podjęto decyzję o zastąpieniu procesu szybowego w Hucie Miedzi „Głogów I” nową instalacją pieca zawieszinowego, która jest udoskonaloną wersją pierwszego pieca z zastosowaniem nowych rozwiązań.

- Tak więc Huta Miedzi „Głogów” z dwoma piecami zawieszinowymi stanowi kompleks metalurgii miedzi na najwyższym światowym poziomie. Występujące problemy w zasadzie zostały opanowane, także w zakresie prażenia części koncentratów miedzianych, chociaż ich pełna naukowa analiza wymaga wykonania specjalistycznych badań.

Sądzę, że należy podkreślić wysoki poziom merytoryczny naszych wspólnych opracowań oraz wysoką jakość prac. Wspólnie ze specjalistami metalurgii miedzi obu hut i Centrali, przy współudziale naukowców z Wydziału Metali Nieżelaznych AGH i innych uczelni, w tym Politechniki Wrocławskiej i Politechniki Śląskiej, a także specjalistów Biprometu stanowimy potencjał badawczy na najwyższym światowym poziomie. Cieszy, że mogliśmy współpracować z innymi zagranicznymi ośrodkami badawczymi, z których czołową rolę odgrywa Outotec, twórcą procesu zawieszinowego, który dominuje w światowym hutnictwie miedzi, choć już w mniejszym stopniu. Pojawiły się również inne technologie jak Ausmelt - Isasmelt czy chiński nowy proces SKS z dolnym dmuchem.

Przyjmijcie Drogie Koleżanki i Koleżdy nasze podziękowania za 50 lat dobrej, efektywnej współpracy z przekonaniem o jej kontynuacji w następnych latach dla dobra Polskiej Miedzi. KGHM jest jednym z największych polskich przedsiębiorstw o kompleksowym charakterze działalności, czołowym produ-

centem miedzi i srebra w skali światowej, posiadającym aktywa zagraniczne o znacznej wartości, słowem globalnym graczem. Problemy rynku światowego miedzi i srebra mają bezpośredni związek i wpływ na wyniki firmy. Obecny okres jest korzystny, a stosowanie miedzi we współczesnej gospodarce nabiera ogromnie na znaczeniu.

W imieniu Stowarzyszenia Inżynierów i Techników Metali Nieżelaznych pragnę złożyć Drogim Jubilatom najlepsze gratulacje i wyrazy uznania za tak znaczący rozwój, sukcesy i osiągnięcia, uzyskanie pozycji i renomy czołowej huty w zakresie produkcji miedzi i metali towarzyszących w skali światowej. Te gratulacje kieruję do wszystkich pracowników Huty Miedzi „Głogów” na ręce dyrektora naczelnego Przemysława Wiśniewskiego – kontynuował prof. Zbigniew Śmieszek podkreślając wiodącą rolę Koła SITMN w działalności Stowarzyszenia.

Wiedza, kwalifikacje i zaangażowanie wszystkich członków Koła SITMN i wszystkich pracowników huty stanowią podstawę dobrych wyników produkcyjnych i ekonomicznych huty teraz i w przyszłości – dodał profesor.

Następnie serdecznie przywitał przybyłych na 203 kwartalną konferencję gości reprezentujących firmy zagraniczne: dr Andreasa Filzwiesera z Mettop, Mariusa Franka Metso-Outotec, a także przedstawicieli KGHM Polska Miedź SA: dr Katarzynę Rogóż, Artura Starowicza, Wojciecha Boczara, Tadeusza Niemca, dyrektorów jubilatki - Huty Miedzi „Głogów”: Przemysława Wiśniewskiego, Jarosława Musiała i Marcina Kacperskiego, kierownictwo Huty Miedzi Legnica z dyrektorami Michałem Topolnickim, Markiem Rybackim, Grzegorzem Babiarczykiem, dyrektora Huty Miedzi Cedynia Ryszarda Jaśkowskiego, zarząd ZM „Ropczyce” prezesa Józefa Siwca, wiceprezesów Mariana Darłaka i Jerzego Gdulę, kierownictwo Bipro-

metu: prezesa Dariusza Kubiaka i wiceprezesa Mariusza Kozłowskiego, a także dyrektorów Krzysztofa Kasprzyka, Marcina Guta i Marka Tytonia. Szczególne słowa powitania profesor skierował do dyrektora Sieci Badawczej Łukasiewicza Instytutu Metali Nieżelaznych dr inż. Barbary Juszczyk, dyrektorów oddziałów prof. Grzegorza Łoty (oddział Poznań), Krzysztofa Skóry (IMN oddział Legnica), a także pracowników naukowych instytutu i prezesów Kół SITMN.



Przemysław Wiśniewski dyrektor naczelnny huty otwiera obrady.

Dokonując oficjalnego otwarcia obrad konferencji dyrektor naczelnny Huty Miedzi „Głogów” Przemysław Wiśniewski podziękował zarządowi Stowarzyszenia za zorganizowanie konferencji, podczas której pracownicy huty będą mogli przedstawić historię zakładu.

- Zaprezentujemy 50 lat działalności huty, to co zostało zrobione, to z czym tak naprawdę zmagali się nasi poprzednicy, którzy tę hutę tworzyli i rozwijali oraz to, z czym zmagamy się dzisiaj. Pracuję w Hucie Miedzi „Głogów” od 17 lat i to tylko część historii tego zakładu. Jeszcze raz dziękuję za możliwość zaprezentowania naszej działalności na kwartalnej konferencji. Od dwóch lat zmagamy się z drastycznie rosnącymi kosztami, pandemią COVID-19, która wymusza na nas niestandardowe rozwiązania, wprowadzanie procedur, które umożliwiają nam niezachwianą produkcję i obsadę na stanowiskach pracy. Co przed nami? Bardzo ważna walka o dywersyfikację wsadu. Jako „Głogów” zdajemy ten egzamin na „5”. Zwiększamy w naszej produkcji udział koncentratów obcych, rozpoczęliśmy również zwiększanie udziału złomów. To jest to, co musimy kontynuować, przy jednoczesnej optymalizacji kosztów, bo nie mamy bezpośredniego wpływu na ceny surowców.



Chciałem podziękować wielu pokoleniom inżynierów i specjalistów, dyrektorów Huty Miedzi „Głogów” i KGHM za wieloletnią, dobrą i owocną współpracę. Moje wspomnienia są długie i dotyczą wielu osób i specjalistów, począwszy od Tadeusza Zastawnika, Stanisława Siekierskiego, Jana Sadeckiego, dyrektorów: Ryszarda Sojki, Witolda Grabowskiego, Witolda Kowala czy Stanisława Musiała i Romana Wojciechowskiego.

O współpracy mogliby również wiele powiedzieć inni pracownicy Instytutu, w tym obecni na sali Józef Czernecki i Grzegorz Krawiec.



Pracownicy KGHM Huty Miedzi „Głogów”.