

MAGAZYN

DWUTYGODNIK SPOŁECZNO-ZAWODOWY PRACOWNIKÓW
HUTNICTWA ŻELAZA I STALI, PRZEMYSŁU METALI NIEŻELAZNYCH, KOKSOWNICTWA,
MATERIAŁÓW OGNIOTRWAŁYCH I BRANŻY METALOWEJ

HUTNICZY

www.e-mh.eu

PL ISSN 0239-3611

NR 14/15 (2227)

Rok wyd.LI

KATOWICE 04.07 - 25.07.2023

Cena 13 zł

NASZA ROZMOWA

MAMY UGRUNTOWANĄ POZYCJĘ I NIE BOIMY SIĘ KONKURENCJI

ROZMOWA „MH”
Z HENRYKIEM ORCZYKOWSKIM
PREZESEM ZARZĄDU
DYREKTOREM GENERALNYM
STALPROFIL S.A.



„MH”: Panie Prezesie! Gratuluję powierzenia Panu stanowiska szefa Stalprofilu na kolejną 5 letnią kadencję.

H.Orczykowski: Bardzo dziękuję. W roku bieżącym zakończyła się kolejna kadencja zarządu Stalprofilu i z dniem odbycia się Walnego Zgromadzenia rozpoczęła się nowa, na którą właściciele powołali zarząd w dotychczasowym składzie. Podjęcie takowej decyzji gwarantuje kontynuację przyjętej strategii rozwoju i dowodzi, że praca całego zarządu jest dobrze postrzegana przez akcjonariuszy.

W tej chwili pracujemy nad aktualizacją strategii dla wszystkich czterech obszarów biznesowych (handel, izolacja rur, konstrukcje stalowe, usługi budowlano-montażowe sieci przesyłowych) zgrupowanych w segmencie stalowym oraz segmencie infrastruktury sieci przesyłowych.

„MH”: Po dwóch latach prosperity hutnictwo odczuwa wyraźny spadek zamówień oraz cen. Jak to przekłada się na wyniki Stalprofilu?

H.Orczykowski: Dekoniunktura na rynku trwa de facto od połowy ubiegłego roku. Początkowo mówiło się, że potrwa ona do marca, kwietnia roku bieżącego.

CIĄG DALSZY NA STR.3

DZIŚ W NUMERZE

ROZMOWA Z PRZEWODNICZĄCYM
MARIUSZEM LATKĄ - BRONIMY NASZYCH MIEJSC PRACY

EUROMETAL REGIONAL MEETING
CENTRAL EUROPE W KRAKOWIE

PRZEŁOMOWA I EKOLOGICZNA ZA 1 MLD ZŁOTYCH
KGHM POLSKA MIEDŹ ZAPOWIADA NOWĄ INWESTYCJĘ

LIST OTWARTY DO MINISTRA JACKA SASINA
WS. PLANÓW BUDOWY IZOLERNI W ŁĄBĘDACH

SREBRNY LISTEK CSR POLITYKI
DLA ARCELORMITTAL POLAND

MAJOWY SPADEK CEN UPRAWNIENÍ CO2
- 2 MLD ZŁOTYCH DO BUDŻETU PAŃSTWA

ELEMENTAL HOLDING PRZEJMUJE
KOLEJNĄ SPÓŁKĘ W USA

KOREAŃSKA INWESTYCJA WESPRZE
POLSKI RYNEK STALI

RAPORT Z REMONTU WIELKIEGO PIECA

ABC HUTNICTWA ŻELAZA I STALI

ARCELORMITTAL POLAND ZAINWESTUJE 52 MILIONY ZŁOTYCH PIECE WODOROWE W KRAKOWSKIEJ WALCOWNI ZIMNEJ

Za 52 mln zł ArcelorMittal Poland wybuduje w krakowskim oddziale, a ściślej mówiąc w walcowni zimnej dziewięć pieców wodorowych. Realizacja przedsięwzięcia pozwoli na podniesienie jakości produktów, ale równie ważny jest aspekt środowiskowy tej inwestycji. W procesie wyżarzania blach nie będzie już stosowany amoniak. Firma znacząco ograniczy też zużycie mediów.

Wyżarzanie jest kolejnym etapem obróbki blachy po walcowaniu na zimno. W tym procesie nadaje się blachom stalowym optymalne własności plastyczne, pozwalające na ich kształtowanie przez odbiorców – m.in. producentów sprzętu AGD i firm z branży motoryzacyjnej.

Do niedawna w wyżarzalni krakowskiej walcowni zimnej pracowały piece kółkowe. Docelowo zastąpione zostaną one dziewięcioma piecami wodorowymi, co pozwoli na osiągnięcie efektów ekologicznych i ekonomicznych.

- Dla walcowni zimnej wymiana pieców kółkowych oznacza większą czystość blachy, a więc i lepszą jakość produktu. Ale przedsięwzięcie przyniesie także korzyści dla środowiska – komentuje planowaną inwestycję Wojciech Koszuta, dyrektor zarządzający oddziału wyrobów płaskich, a od 1 lipca dyrektor generalny koncernu.

Do wyżarzania nie będzie już stosowany amoniak. Do tej pory proces prowadzony był w atmosferze wodorowo-azotowej, do której wodór uzyskiwano przez rozkład

amoniaku. Dzięki piecom wodorowym możliwe będzie przejście w 100 proc. na wodór. Po drugie, czas wyżarzania skróci się o połowę, a to przełoży się na znacząco niższe zużycie mediów energetycznych.

Jak wyjaśnia dotychczasowy dyrektor generalny ArcelorMittal Poland Frederik Van De Velde: Zastosowanie czystego wodoru, a także zmiany konstrukcyjne pieców i instalacji pomocniczych zagwarantują nam zmniejszenie zużycia mediów.

DOKOŃCZENIE NA STR.2

206 KONFERENCJA SITMN W WIŚLE



Podczas sesji „Metale lekkie - działalność firm na rzecz rozwoju przemysłu metali nieżelaznych” menedżerowie zaprezentowali bogaty dorobek swoich spółek, a naukowcy z instytutów badawczo-wdrożeniowych oraz uczelni wyższych oferty dla przemysłu.

Relacje czytaj na str. 8-9

UMOWA Z KOKSOPROJEKTEM PODPISANA KONSEKWENTNA ROZBUDOWA WĘGLOPOCHODNYCH W RADLINIE

16 czerwca 2023 roku w Zabrze podpisano umowę pomiędzy JSW KOKS S.A., a Biurem Projektów „Koksoprojekt” Sp. z o.o. na „Budowę II ciągu instalacji absorpcji siarkowodoru i amoniaku w koksowni Radlin”.

Inwestycja jest kolejnym krokiem w etapowym procesie rozbudowy radlińskich węglowodnych, nastawionym na zapewnienie ciągłości dostaw gazu koksowniczego do budowanego bloku energetycznego oraz dotrzymywanie jak najwyższej czystości wykorzystywanego gazu.

Wydział węglowodnych jest odpowiedzialny w koksowniach za oczyszczanie gazu koksowniczego, powstającego obok koksu w procesie koksowania węgla. Surowy gaz koksowniczy jest także nośnikiem między innymi smoły, siarkowodoru, amoniaku oraz benzolu, które pod kątem dalszego zastosowania gazu koksowniczego oraz ochrony środowiska są niepożądane i muszą być z niego usunięte.

DOKOŃCZENIE NA STR.11

W ZAPOROŻU NIEOPODAL FRONTU WZNOWIONO PRODUKCJĘ W WYREMONTOWANYM PIECU

Ukraińskie hutnictwo, pomimo, że bardzo ucierpiało w wyniku rosyjskiej inwazji, dąży w miarę posiadanych możliwości do kontynuacji produkcji, a nawet podnoszenia jej poziomu, który uległ załamaniu w zeszłym roku.

Zlokalizowana zaledwie kilkadziesiąt kilometrów od linii frontu surowcowa Huta Zaporozstał wyremontowała kolejny wielki piec i poddaje go procesowi rozruchu. Jest to duży zakład surowcowy posiadający m.in. koksownię z trzema bateriami koksowniczymi, aglomerownię oraz 4 wielkie piece. Co ciekawe, stal w hucie jest produkowana po dzień dzisiejszy w rzadko spotykanych obecnie piecach martenowskich. Kombinat jest zlokalizowany w Zaporozżu, czyli zaledwie kilkadziesiąt kilometrów od zaporoskiego odcinka linii frontu.

DOKOŃCZENIE NA STR.4